

Diktes: 60, 90, 120, 150, 200, 250, 300 en 360 mm
Versie: April 2021

1. Algemene definitie van het materiaal

De gefabriceerde hennepblok is een zelfdragend isolerend element zonder constructieve eigenschappen dat specifiek in België wordt geproduceerd. Het bestaat uit hennepscheven en een mengsel van luchtkalk en hydraulische kalk. De hennepscheven hebben een grootte van 2 mm tot 20 mm. Minimaal 80% van het volume van de blok bestaat uit hennepscheven. Het product wordt gegoten, geperst daarna aan de lucht uitgehard en gedroogd waarbij geen warmtebron gebruikt hoeft te worden. De hennepblokken hebben een standaardafmeting van 60 cm bij 30 cm en worden gefabriceerd in variabele diktes van 6 tot 36 cm.

2. Toepassingen

Nieuwbouw, buitenisolatie, binnenisolatie, isolatie van vloer en metselen van binnenmuren. Zij vormen een isolerende niet dragende muur die beschermd tegen slechte weersomstandigheden.

Met de hennepblokken kunnen gebouwen worden omhuld of constructies worden gevuld. Ook te gebruiken voor scheidingswanden.

3. Fysieke kenmerken

- Soortelijk gewicht in droge toestand: $310 < \rho < 360$ [kg/m³]
- Drukweerstand: $f_b > 300$ [kPa]
- Waarde van de droge thermische geleidbaarheid: $\lambda_d < 0,07$ [W/mK]
- Waarde van de vochtige thermische geleidbaarheid: $\lambda_{ui} < 0,072$ [W/mK]
- Dampdiffusieweerstand: $\mu < 3$ [-]
- Oppervlaktecohesie > 100 [kPa]

4. Productkenmerken

De blokken zijn grijs/beige tot gebroken wit van kleur en hebben een poreus oppervlak tussen de hennepscheven zodat de afwerklaag goed kan hechten.

De blokken hebben modulaire afmetingen:

- Diktes: 60, 90, 120, 150, 250, 300 et 360 mm
- Lengte: 600 mm
- Hoogte: 300 mm

De blokken moeten evenwijdig worden aangebracht - maximale NBN afwijking – EN 77216 < 3 mm

5. Verpakking

Afmetingen pallets 1000 X 1200 mm met een hoogte van 1450 mm.

Diktes: 60, 90, 120, 150, 200, 250, 300 en 360 mm
Versie: April 2021

6. Certificatie

Hennepblokken beschikken over een Belgische ATG certificaat.

7. Koolstofvoetafdruk

De ecologische voetafdruk van hennepblokken wordt bepaald door een Levenscyclusanalyse (LCA). Uit de LCA blijkt dat 76 kg CO₂ wordt opgeslagen voor 1 m³ blokken. Tijdens de productie wordt alle blokaafval teruggevoerd naar de productielijn. Er is geen uitgaand afval of afvalwater.

8. Toepassing

Tijdens het aanbrengen van de hennepblokken moet de bouwheer zich houden aan de voorschriften van de fabrikant. Hij moet zich ook houden aan de volgende punten:

a. Lijmmortel :

De mortel wordt gebruikt voor het lijmen van de blokken en zo nodig voor de afwerking van de voegen. Deze bestaat uit een droog mengsel van natuurlijke gips, kalk en zand.

b. Eerste laag blokken:

De hennepblok moet worden beschermd tegen risico's van optrekkend vocht. Als er een risico bestaat, moet de eerste laag op een waterdicht membraan worden geplaatst dat oploopt tot 2 cm langs het hennepblok.

Als er geen risico van optrekkend vocht bestaat, wordt de eerste laag hennepblokken op standaard mortel geplaatst op een betonnen vloer of met montageschuim gelijmd op een houten of OSB-vloer.

Buiten moet de blokken minimaal 15 cm boven maaiveld staan.

c. Volgende lagen:

De volgende lagen worden met dunne voegen van 3 mm met mortellijm gelijmd. De verticale voegen moeten minimaal 20 cm verspringen. De mortellijm wordt aangebracht met een getande troffel of een lijmkam of een ander gereedschap waarmee de lijm snel op de blokken kan worden aangebracht.

d. Laatste laag:

De hennepblokken van de laatste laag worden zo afgezaagd dat er slechts een minimale ruimte (maximum 2 cm) tussen de blokken en het plafond bestaat. De ruimte wordt daarna afgesloten met een mortel, een flexibel isolatiemateriaal of met montageschuim.

Diktes: 60, 90, 120, 150, 200, 250, 300 en 360 mm
Versie: April 2021

e. Afwerking:

De afwerking van de hennepblokken wordt uitgevoerd conform de richtlijnen van de fabrikant van het afwerkproduct. Een gezamenlijke goedkeuring kan worden gevraagd aan de fabrikant van de hennepblokken.